

Rapport du trésorier – AG 2025

L'année 2024 ayant été marquée, entre autres, par les Jeux olympiques de Paris, je vais vous proposer un

Rapport du Trésorier – Version Olympique

La délégation sportive de la MQ, composée des athlètes animateurs, des entraîneurs du comité, et de la technique administrative, a brillamment décroché la médaille d'or financière, avec le résultat suivant :

- **Score des recettes à domicile** : 1'286'729.-F
- **Score des dépenses à l'extérieur** : 1'285'939.-F
- **Score final positif** : 790.-F !!!

Ce solde record est le plus juste équilibre que l'on puisse obtenir grâce à une parfaite maîtrise de l'effort sur la durée de l'exercice !

Ces performances remarquables ont été réalisées par les subventions cantonales et communales essentiellement, et aussi par les rentrées diverses des membres et usagers. Les disciplines qui ont permis ces rentrées ont été principalement les mercredis et centres aérés, les événements ponctuels comme le Vide-greniers, Champel en fête, la Foire aux vinyles, et toutes les autres animations proposées. Le palmarès détaillé de ces performances se trouvent dans les dernières pages du Rapport d'activités à votre disposition.

Nous avons allumé le 6 janvier (jour des Rois) la torche de la gestion rigoureuse pour cette année 2025.

L'épreuve continue, mais grâce à une équipe soudée et une stratégie bien rodée, nous sommes prêts à affronter les prochaines échéances. Merci à tous pour votre engagement, et que la gestion financière soit toujours plus rapide, toujours plus haute et toujours plus forte !

C'était Pascal Boegli, en direct de Champel

À vous les micros !